

INFORMATIVO DE APLICAÇÃO

Ferramentas de Desbaste e Acabamento do alojamento do Elemento da Bomba de Alta Pressão Common Rail.

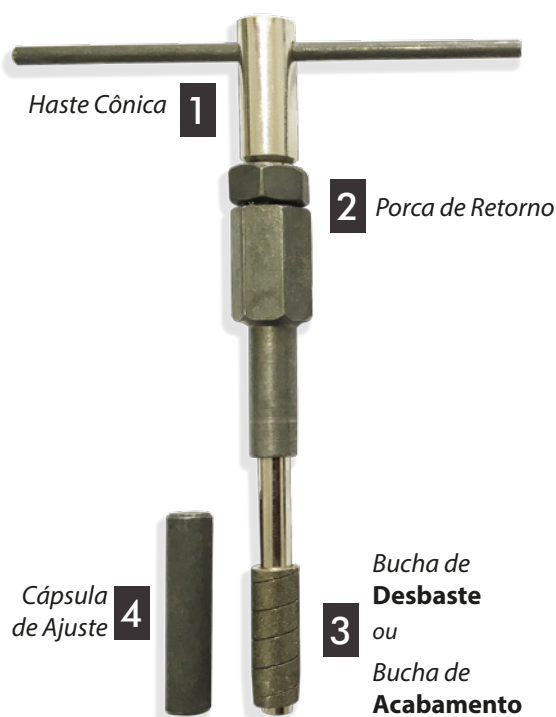
PRODUTOS

324.21.065 | 324.21.080 | 324.21.085 - Ferramentas de Desbaste
324.22.065 | 324.22.080 | 324.22.085 - Ferramentas de Acabamento

PRODUTOS RELACIONADOS

323.01.324 - Morsa Giratória
323.01.322 - Suporte de Montagem da Bomba com Flange de 107,0mm
323.01.323 - Suporte de Montagem de Bomba com Flange de 50,0 e 70,0mm
323.02.12 - Escova de Limpeza e Remoção de Resíduos
323.02.13 - Óleo de Corte

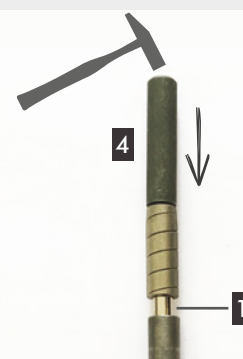
COMPOSIÇÃO DAS FERRAMENTAS



INSTRUÇÃO PARA O AJUSTE DO DIÂMETRO DAS BUCHAS DIAMANTADAS

1º PASSO

Para ajustar o diâmetro das Buchas (3), apoie a Haste Cônica (1) em uma base firme e tencione as Buchas (3) através de impacto, utilizando a Capsula de Ajuste (4).



2º PASSO

Para reverter o processo e ajustar as buchas diamantadas (3) conforme o diâmetro da camisa, gire a porca de retorno (2). A bucha deve operar com uma leve pressão na camisa para evitar excesso de abertura e danos na ferramenta.



3 FERRAMENTAS DE DESBASTE

As buchas diamantadas possuem granulação diferenciada, sendo indicadas para recuperação de camisas de elementos de danos mais profundos.

4 FERRAMENTAS DE ACABAMENTO

A granulação das buchas das ferramentas de acabamento foi desenvolvida para recuperação de camisas de elementos com desgastes leves.

INFORMATIVO DE APLICAÇÃO

Ferramentas de Desbaste e Acabamento do alojamento do Elemento da Bomba de Alta Pressão CP3.

TABELA DE CÓDIGOS E APLICAÇÕES DAS FERRAMENTAS

APLICAÇÃO	FERRAMENTA P/ DESBASTE	FERRAMENTA P/ ACABAMENTO	DIÂMETRO (Ø) FERRAMENTA	ELEMENTOS ROBIEL
BOMBA CP3 RENAULT MASTER	323.21.065	323.22.065	Ø 6,50mm	ECP24.6505 - Ø6.505mm ECP24.6510 - Ø6.510mm ECP24.6515 - Ø6.515mm
BOMBA CATERPILLAR	324.21.080	324.22.080	Ø 8,00mm	ECP40.8005 - Ø8.005mm ECP40.8010 - Ø8.010mm ECP40.8015 - Ø8.015mm
BOMBAS DENSO	324.21.085	324.22.085	Ø 8,50mm	EDS00.8505 - Ø8.505mm EDS00.8510 - Ø8.510mm EDS00.8515 - Ø8.515mm

Confira as ferramentas 323.02.25 e 323.02.26 destinadas a outros modelos de bombas de alta pressão.



OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- Aplicar as ferramentas sempre umedecidas com Óleo de Corte para melhorar o acabamento e a preservação das buchas diamantadas, rotacionando-as no mesmo sentido, semelhante ao processo de brunimento de camisas de motores. Durante este processo, a ferramenta deve atravessar completamente a camisa do elemento.

- **Atenção:** Após utilização das ferramentas, retornar as buchas diamantadas (3) e (4) para a posição inicial (sem pressão).

Não exceder as medidas máximas de cada ferramenta (medida do maior elemento)